Sumergibles para Cisterna
DOMINATOR

Novem® Sistemas de Agua

16/10/2023

PENTAIR STA-RITE



La motobomba sumergible Dominator está diseñada para operar en cisternas con agua limpia; es una bomba muy versátil que entrega altas cargas. Ideal para sistemas hidroneumáticos residenciales y comerciales, sistemas de transferencia de agua y riegos residenciales. Puede ser una excelente opción para trabajar con variadores de frecuencia y crear sistemas de presión constante.



Ventajas

- Fácil intalación. No necesita caja de control ni cebarse
- Elimina la necesidad de usar camisas de enfriamiento
- El diseño de succión en la parte inferior, le permite aprovechar mejor el agua de la cisterna
- El buje superior de la flecha le proporciona resistencia al uso con arena
- Flecha robusta
- Bajo consumo de amperaje
- Operación silenciosa

Características de la bomba

- Impulsores construidos en Acetal
- Difusores de policarbonato con inserto de cerámico
- Carcasa de acero inoxidable 304
- Longitud de cable de 3 metros
- Flecha tipo hexagonal de acero inoxidable 303

Características del motor

- Motor de 2 hilos, 3450 RPM, con enfriamento externo (a través de fluido)
- Capacitor permanente tipo seco
- Protección térmica integrada

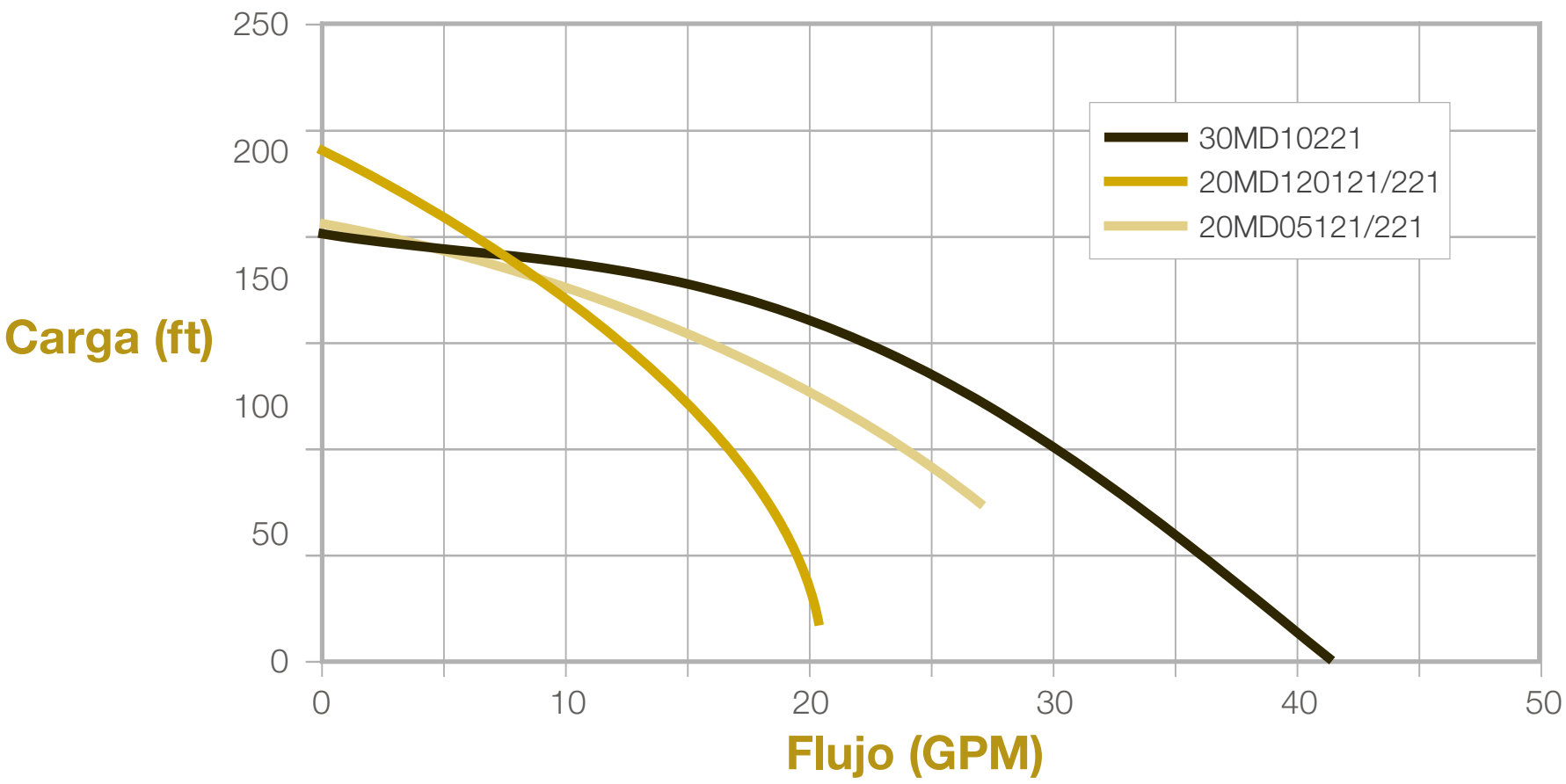
Sumergibles para Cisterna
DOMINATOR

Novem® Sistemas de Agua

16/10/2023

PENTAIR STA-RITE

Especificaciones y Curva de operación



Modelo	Voltaje	Frecuencia	Amperaje	Potencia	Descarga	Fases	Etapas
20MD05121	115 V	60 Hz	10.6 A	½ HP	1¼”	1	5
20MD05221	230 V		5.3 A	½ HP			
20MD120121	115 V		8.5 A	1.3 HP			6
20MD120221	220 V		4.5 A	1.3 HP			
30MD10221	230 V		7 A	1 HP			5

Dimensiones

Modelo	A	B	Peso
20MD05121 20MD05221	98 mm	566 mm	8 kg
20MD120121 20MD120221	98 mm	586 mm	9.5 kg
30MD10221	98 mm	625 mm	10 kg

